

# Aero ACS

Ahorro, confort, silencio  
y sostenibilidad en un solo equipo



**Aero ACS-100 M**  
**Aero ACS-120 M**  
**Aero ACS-150 M**



SISTEMA PROTEK CON  
ÁNODO ELECTRÓNICO

# Sistema Protek con ánodo electrónico

## Protección sin mantenimiento

El Sistema Protek utiliza un ánodo electrónico de protección activa que proporciona una mayor cobertura anticorrosiva.

Este tipo de ánodo no se desgasta, lo que elimina la necesidad de mantenimiento y asegura una protección continua del calderín, aumentando así la vida útil de la bomba de calor ACS.

### Lo que ocurre con el ánodo convencional



#### Para evitar la oxidación del calderín

Un ánodo de magnesio libera electrones y se desgasta.



#### Cuando el ánodo se desgasta

Genera numerosos residuos que se depositan en el fondo del calderín y afectan al funcionamiento y rendimiento.



#### Necesidad de sustitución

Por ello, el ánodo de magnesio debe ser reemplazado cada cierto tiempo.

### Lo que ocurre con el ánodo electrónico



#### Para evitar la oxidación del calderín

Un dispositivo electrónico emite una corriente eléctrica muy débil hacia el interior del depósito, lo que modifica el comportamiento electroquímico del metal del calderín, haciendo que no se oxide.



#### No hay deterioro

Al no existir oxidación, no genera residuos en el calderín, evitando su deterioro.


 BIO  
 R290

## Refrigerante R290: ecológico y eficiente

Utiliza R290, un gas natural con bajo impacto ambiental y excelente rendimiento energético. Una elección alineada con la sostenibilidad y la eficiencia.



## Conectividad WiFi integrada

Permite controlar la bomba de calor desde cualquier lugar con una app intuitiva. Ajusta temperatura, consulta consumos y configura funciones en remoto.



## Función anti- legionela automática

Incluye un programa de seguridad que eleva la temperatura del agua de forma periódica, evitando riesgos y garantizando un uso seguro.



## Funcionamiento ultrasilencioso

Diseñado para pasar desapercibido, Aero ACS destaca por un nivel de ruido extremadamente bajo, ideal para instalar en espacios interiores sin afectar al confort del hogar.


 COMPATIBILIDAD  
 FOTOVOLTAICA

## Compatible con energía solar

Preparado para trabajar con instalaciones fotovoltaicas, aprovechando los excedentes de energía y mejorando la eficiencia del sistema.



## Control electrónico ajustable

La electrónica avanzada permite adaptar el funcionamiento a cada instalación y necesidad, optimizando el rendimiento y la eficiencia en todo momento.



## Aero ACS

Características

Modelos	Aero ACS - 100 M	Aero ACS - 120 M	Aero ACS - 150 M
Referencia FCS	7BOFA0003	7BOFA0039	7BOFA0040
EAN 13	8436622430888	8436622431427	8436622431434
Capacidad útil (Litros)	100 L	120 L	150 L
Instalación	MURAL	MURAL	MURAL
Clase energética ERP	A+	A+	A+
Tensión / N° Fases / Frecuencia	220-240V/1/50HZ	220-240V/1/50HZ	220-240V/1/50HZ
Tipo de Resistencia	Envainada	Envainada	Envainada
Tipo de ánodo	ánodo electrónico	ánodo electrónico	ánodo electrónico
COP (DB/WB:20/15°C)	4,0	4,0	4,0
COP (DB/WB:7/6°C)	2,7	2,7	2,7
SCOP (DB/WB:14/13°C)	2,57	2,69	3,08
Potencia absorbida bomba de calor	215 W	215 W	215 W
Potencia absorbida apoyo eléctrico	2000 W	2000 W	2000 W
Potencia máxima absorbida	2500 W	2500 W	2500 W
Potencia acústica	40 dB	40 dB	40 dB
Tipo refrigerante / Cantidad (/kg)	R290 / 0,15	R290 / 0,15	R290 / 0,15
Tª. ambiente de funcionamiento	-5~45°C	-5~45°C	-5~45°C
Rango temperatura del agua	62°C (B. calor) 75°C (R. de apoyo)	62°C (B. calor) 75°C (R. de apoyo)	62°C (B. calor) 75°C (R. de apoyo)
Conectividad WiFi	Si	Si	Si
Conexiones hidráulicas	1/2"	1/2"	1/2"
Dimensiones (mm)	φ531*1.185	φ531*1.326	φ531*1.538

[www.fagorcomfordsolutions.com](http://www.fagorcomfordsolutions.com)

REACH THE MARKET S.L.  
Polo de Innovación Garaia. Goiru kalea 1  
20500 Arrasate - Mondragón, Gipuzkoa  
atencionalcliente@fagorcomfordsolutions.com

**94 404 14 40**

Producto comercializado por REACH THE MARKET S.L.  
bajo sublicencia de la marca Fagor.